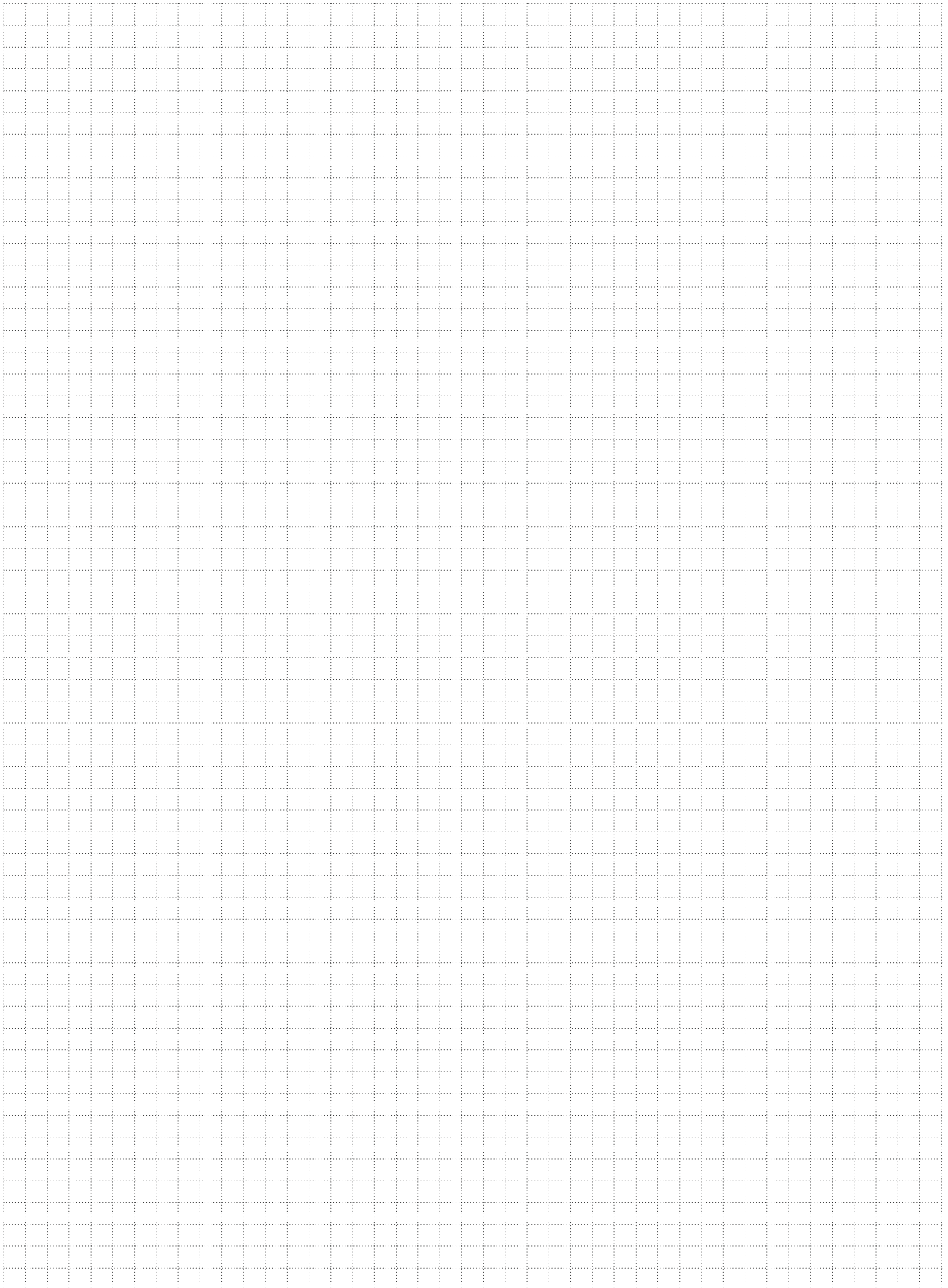


# Ablängkreissäge

2.5

## INHALTSVERZEICHNIS

<b>Ausrüstung</b>	3
<b>Maschinentypen</b>	3
<b>Pendelkreissäge</b>	6
<b>Untertischkreissäge</b>	7
<b>Sägeblätter</b>	8
<b>Sicheres und effizientes Arbeiten</b>	9
<b>Ablängen von Massivholz</b>	9
Ablängen an der Untertischkreissäge	9
Ablängen an der Pendelkreissäge	10
Ablängen an der Radialkreissäge	11



# Ausrüstung

## Maschinentypen

Es werden drei Bauarten von Ablängkreissägen unterschieden:

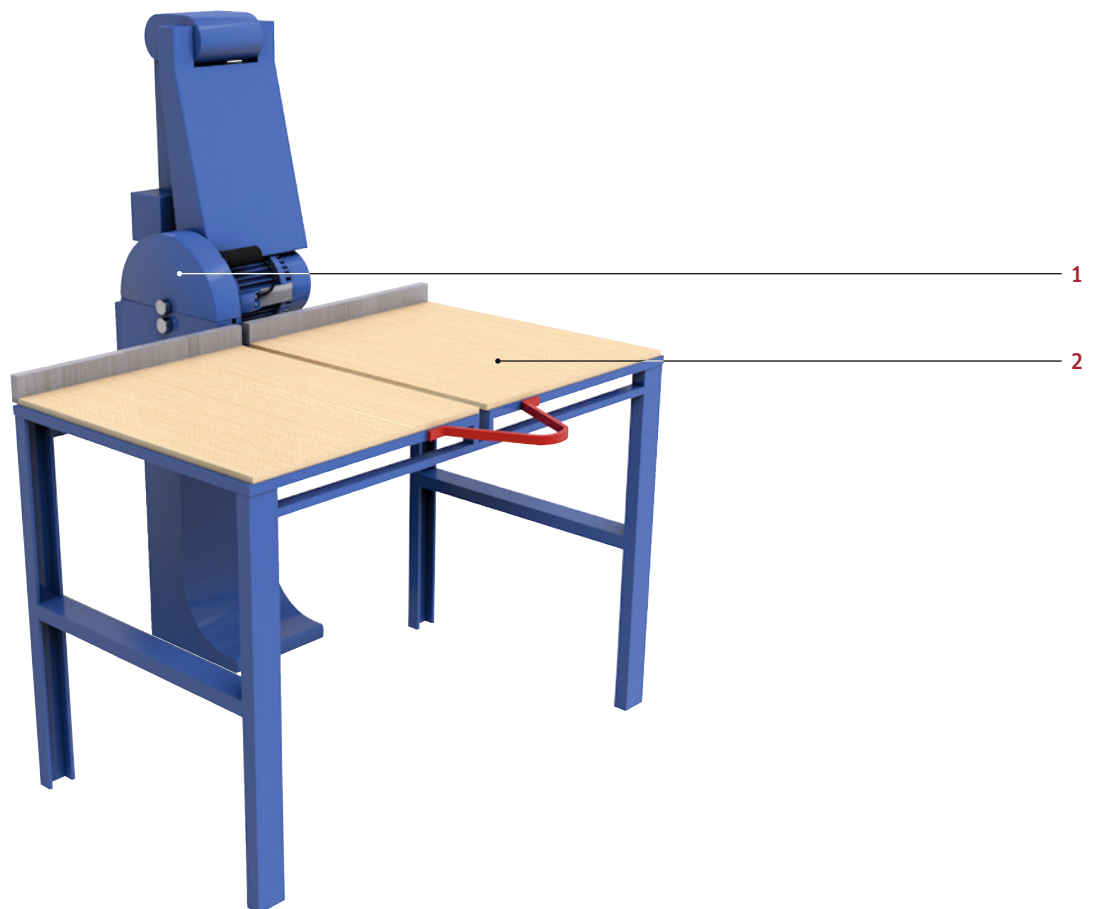
- **Pendelkreissäge**
- **Untertischkreissäge**
- **Radialkreissäge**

---

### Pendelkreissäge

- 1 **Kreissägeblatt mit Spaltkeil und Schutzhaube**
- 2 **Auflagetisch**

Sägt im Gleichlauf, was gewährleistet, dass das Werkstück gleichzeitig fest auf den Auflagetisch und an den hinteren Längsanschlag gedrückt wird. Der Schnittweg darf nicht tiefer als der Auflagetisch sein.



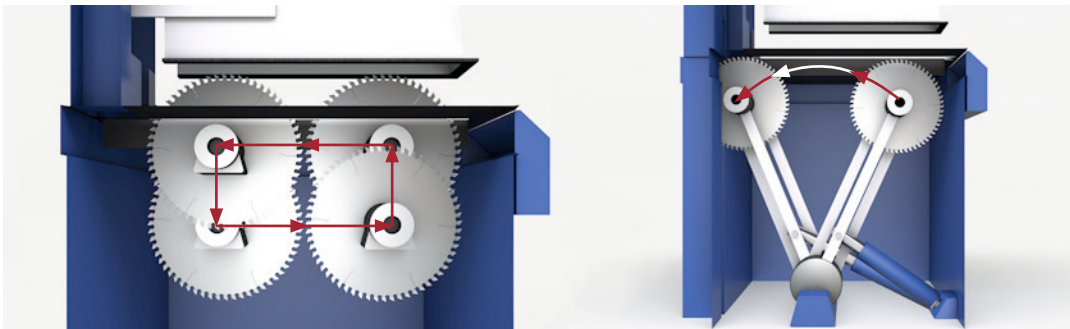
### Untertischkreissäge

Die Untertischkreissäge ist sicherer in der Handhabung als die Pendelkreissäge. Sie sägt im Gegenlauf und das Sägeblatt befindet sich in Ruhestellung unter dem Tisch und ist verdeckt.

- Der Schnittweg lässt sich entsprechend der Holzdicke einstellen.
- Die Schutzhaube drückt das Werkstück auf den Tisch.
- Das Sägeblatt bewegt sich von der Bedienperson weg.



Untertischkreissäge



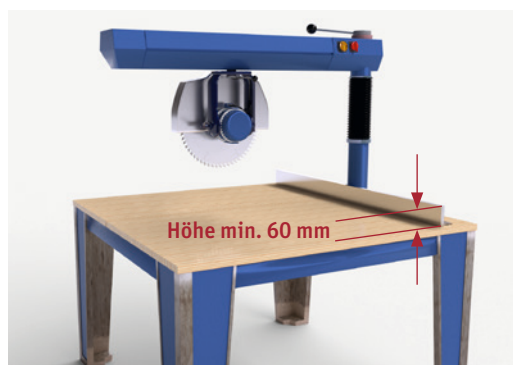
Zwei Möglichkeiten der Sägeblattbewegung bei der Untertischkreissäge

### Radialkreissäge (Auslegerkreissäge)







Zum Ablängen und Schneiden von Gehrungen, wird oft auch universell eingesetzt, z. B. zum Bearbeiten von Holzwerkstoffen.

- Für Bau- und Montagearbeiten
- Sägt (je nach Einstellung) im Mitlauf und Gegenlauf

Bei Maschinen mit kraftbetriebenem Vorschub muss ein Hineingreifen in die Schneideebene unbedingt vermieden werden, z. B. durch Zweihandschaltungen. Rücklauf über Spannfederrollen.



Radial-Auslegerkreissäge

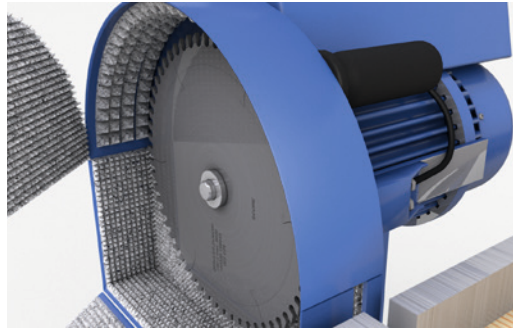
	PENDELKREISSÄGE	UNTERTISCHKREISSÄGE	RADIALKREISSÄGE
Handhabung der Maschine	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Vielseitig einsetzbar, z.B. auch zum Sägen von Brennholz</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Mühsamer Blattwechsel und relativ grosser Platzbedarf</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Gehrungs- und Schifterschnitte möglich</li> <li>Ausfräsungen für Überplattungen</li> </ul>
Sicherheit	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Grösseres Sicherheitsrisiko, z. B. Einklemmen der Finger</li> <li>Blatt nicht vollständig verdeckt</li> <li>Gleichlaufbearbeitung</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Blatt ist verdeckt durch Tunnel und Druckbalken</li> <li>Bretter werden niedergehalten</li> <li>Gute Absaugung</li> <li>Schnittauslösung über Zweihandsteuerung</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Vorsicht beim Sägen von Holzwerkstoffen</li> </ul>

# Pendelkreissäge

## Blattabdeckung

- Schutz gegen Berühren des Kreissägeblatts
- Schutz vor absplitternden Holzteilen
- Schutz gegen Lärm

Das Kreissägeblatt der Pendelkreissäge muss vollständig abgedeckt sein. Die Schutzhaube reicht bis an die Unterkante des Befestigungsflansches hinab. Ebenfalls ist es ratsam, eine Absaugvorrichtung zu installieren.



**Pendelkreissäge mit schallgedämmter Schutzhaube**

## Queranschlag

- Anschlag für Bretter
- Werkstücke müssen anliegen

Der Queranschlag sorgt dafür, dass das Blatt nicht unabsichtlich berührt werden kann. Die Spaltbreite für das Sägeblatt darf maximal 12 mm betragen. Der Maschinentisch muss so breit konstruiert sein, dass das Sägeblatt in der vordersten Stellung den Tisch nicht überragt.



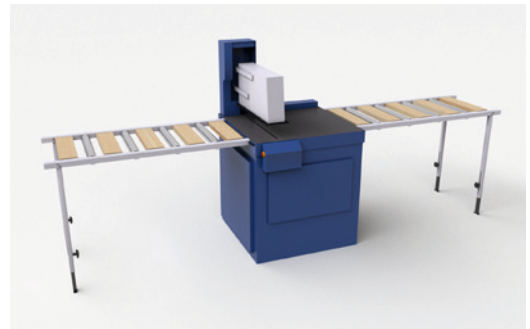
**Queranschlag an Pendelkreissäge**

## Untertischkreissäge

### Anpresshaube

- Bretter niederhalten
- Abdecken des rotierenden Sägeblatts
- Lärm- und Staubminderung

Die Untertischkreissäge verfügt über eine Anpresshaube, welche das Werkstück auf den Maschinentisch presst. Das zu schneidende Werkstück muss immer am Anschlag anliegen.

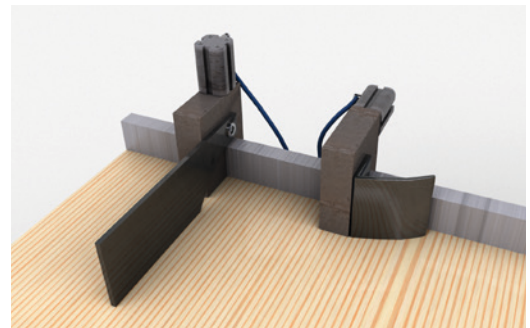


Untertischkreissäge mit Tischverlängerungen

### Längsanschläge

- Ablängen mehrerer gleicher Werkstücke

Die Maschine kann rechts und links zusätzlich mit Rolltischen ausgerüstet werden. Dazu können manuelle oder pneumatische Werkstückanschläge zur Längenbestimmung angebracht werden.



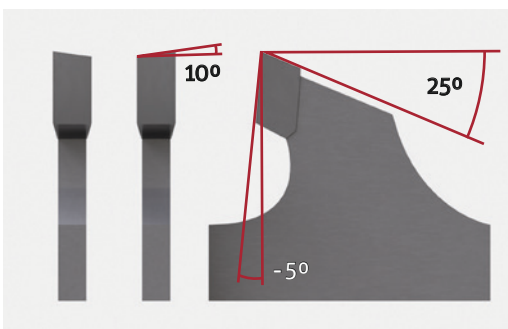
Pneumatische Längsanschläge (optional)

## Sägeblätter

Bei den Kreissägeblättern ist es wichtig, den Verwendungszweck zu kennen. Pendel- und Untertischkreissägen führen in der Regel keinen sauberen Schnitt aus. Im Gegensatz zu Radialkreissägen, bei denen das Werkstück einen Fertigschnitt erhalten kann.

### FUNKTIONEN/VERWENDUNGEN

- Trennschnitte quer zur Faser
- Wechselzahn für sauberen Schnitt im Querholz
- Negativer Spanwinkel
- Für Weich- und Harthölzer

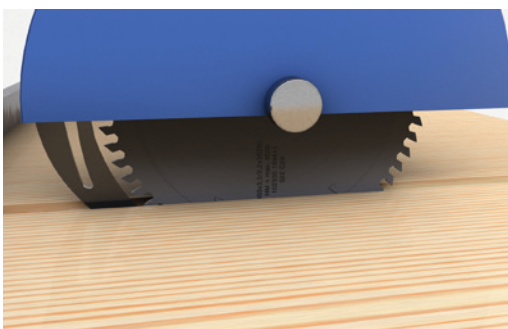


Sägeblatt für Kapp- und Querschnitte

### Spaltkeil

Wenn maschinenseitig ein Spaltkeil angeschraubt werden kann, muss er zwingend montiert werden. Die richtige Einstellung ist im Kapitel 2.1 «Tischkreissäge» beschrieben.

Radialkreissägen benötigen zwingend einen Spaltkeil!



Pendelkreissäge mit zusätzlichem Spaltkeil



# Sicheres und effizientes Arbeiten

## Ablängen von Massivholz

### GRUNDSÄTZE

- Werkstücke immer gegen den Anschlag drücken
- Nur einzelne Werkstücke ablängen

### Ablängen an der Untertischkreissäge

Untertischkreissägen verfügen über Zweihandsteuerungen. Diese sind so konstruiert, dass Unfälle vermieden werden (z. B. Einklemmen, Schnittverletzungen), da beide Hände benötigt werden, um die Maschine in Bewegung zu bringen. Bei Loslassen der Knöpfe geht das Blatt in die Ausgangsstellung zurück.



Zweihandsteuerung bei Untertischkreissägen



### Merke

- Nie in die Schnittebene des Sägeblatts greifen.
- Sicherstellen, dass das Werkstück immer sauber am Anschlag anliegt.
- Ordnung halten an der Maschine.

### Ablängen an der Pendelkreissäge

Bei Pendelkreissägen muss sichergestellt sein, dass das Sägeaggregat selbsttätig in die Ausgangsstellung zurückgeht. Das Sägeblatt muss dabei vollständig umschlossen sein, damit keine unabsichtlichen Berührungen möglich sind.

Nach dem Schnittvorgang das Sägeaggregat komplett in die Ausgangsstellung hinter den Anschlag zurückschieben.



Korrekte Handstellung bei Pendelkreissäge



### Merke

- Nicht in der Schnittebene des Sägeblatts stehen.
- Beim Schneiden von Brennholz immer nur ein Stück auflegen.
- Nur Sägeblätter mit negativem Schnittwinkel verwenden.
- Schutzhaube muss immer auf das Werkstück gesenkt sein.
- Sicherstellen, dass das Werkstück immer sauber am Anschlag anliegt.
- Beim Fixieren des Werkstücks von Hand: Sicherheitsabstand von ca. einer Faustbreite zum Sägeblatt.

---

### Ablängen an der Radialkreissäge

Bei Radialkreissägen muss sichergestellt sein, dass das Sägeaggregat immer in die Ausgangsstellung zurückgeschoben wird.

Es muss darauf geachtet werden, dass die Maschine auf Baustellen einen sicheren Stand hat.

---



#### Merke

- Nie in die Schnittebene des Sägeblatts greifen.
- Schutzhaube muss immer auf das Werkstück gesenkt sein.
- Sicherstellen, dass das Werkstück immer sauber am Anschlag anliegt.
- Beim Fixieren des Werkstücks von Hand: Sicherheitsabstand von ca. einer Faustbreite zum Sägeblatt einhalten.

